



FBTA 13/15 电动搬运车

MINI ELECTRIC PALLET TRUCK



额定载荷
1300/1500kg



维修方便



高功率



高性能
电池



牢固可靠
的设计

先进性 Advancement

- ◆ 采用最新美国CURTIS控制系统，性能卓越，高效稳定；
- ◆ 采用永磁行走电机，发热量低；
- ◆ 车辆具有再生制动，坡道防下滑保护；
- ◆ 大容量免维护蓄电池。
- ◆ CURTIS control system with excellent performance, efficient and stable.
- ◆ Permanent magnet travel motor with low heat generation.
- ◆ Regenerative braking system and ramp protection against skidding.
- ◆ Large-volumn maintenance free battery.

安全性 Security

- ◆ 手柄头部集成紧急反向开关，杜绝后退时车辆冲撞驾驶者；
- ◆ 坡道防下滑功能，确保坡道操纵安全。
- ◆ Integrated emergency button for safty.
- ◆ Anti-skid ramp function ensures safe operation.

舒适性 Comfort

- ◆ 操纵手柄美观简洁，所有操作功能均可单手轻松完成；
- ◆ 尺寸小巧，轻便灵活，操作极其简单方便。
- ◆ Integrated handlar with nice look and simple operation.
- ◆ Small size, light and flexible, extremely easy to operate.

可靠性 Reliability

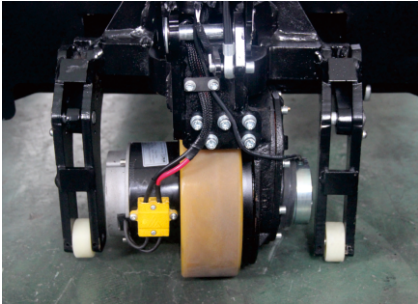
- ◆ 国际一流的液压动力单元，低噪音、低震动、起升下降平稳可靠；
- ◆ 全系采用AMP防水接插件，极大的提高电气系统的可靠性。
- ◆ World-class hydraulic power unit, low noise, low vibration.
- ◆ AMP waterproof connectors with high reliability.



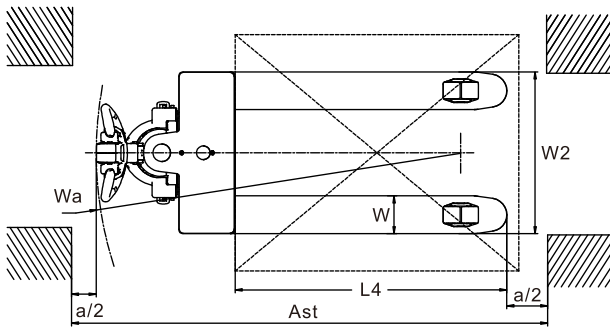
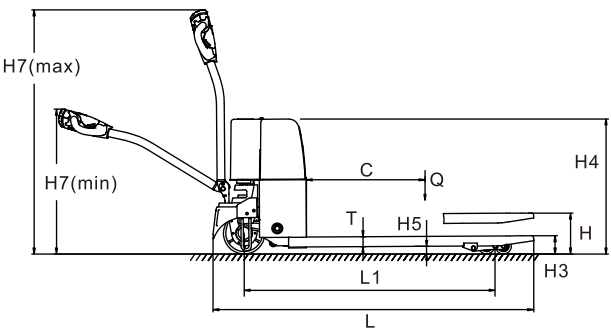
- 起升电子限位，消除起升冲击，保证作业安全和整车使用性能。
- Electronic limit in lifting, eliminate lifting shock, ensure operation safety and usability of the entire vehicle.



- 仪表、钥匙、急停开关置于整车后方，防止电器件露天进水，落物下落撞击。
- The instrument, key and emergency stop switch placed behind the vehicle to prevent from being wet or stroke by falling objects.



- 两边弹簧减震式平衡轮：平衡轮始终是地面接触，车子工作平稳、无晃动现象。
- The balance wheels of two sides always contact the ground, so that the vehicle will work stably and have no vibration.



特 性	产品型号	Model			FBTA13		FBTA15	
	驱动方式	Power Type			电动 Electric			
	驾驶方式	Operation Type			步行式 Pedestrian			
	额定载荷	Rated Capacity	Q	kg	1300		1500	
	载荷中心距	Load Center	C	mm	600			
	重量（含蓄电池）	Weight (with battery)		kg	195		215	
轮 胎	轮子种类	Material			聚氨酯（PU）			
	轮子，前后数量（x = 驱动轮）	No. of Wheels			1X+2/4			
	驱动轮	Drive Wheel		mm	Ø 210 × 70			
	承重轮	Load Wheel		mm	Ø 80 × 70			
	平衡轮	Balance Wheel		mm	Ø 55 × 28			
	轴距	Wheelbase	L1	mm	1152			
尺 寸	起升高度	Lift Height	H	mm	205			
	货叉尺寸（长 × 宽 × 厚）	Fork Size (L4 × W × T)		mm	1150 × 160 × 50			
	货叉外宽	Distance between Fork Arms (outside)	W2	mm	560/685			
	整车长度	Overall Length	L	mm	1720			
	整车高度	Overall Height	H4	mm	703			
	货叉面最小离地距离	Mini. Ground Clearance (forks)	H3	mm	80/85			
	操作手柄高度（最大/最小）	Height of tiller in drive position (max/min)	H7	mm	1230/729			
	前悬	Front Overhang		mm	954			
	最小转弯半径	Turning Radius	Wa	mm	1366			
	最小离地间隙	Floor Clearance	H5	mm	25			
	通道宽度，托盘1000x1200(跨货叉放置)	For pallets 1000x1200 lengthways	Ast	mm	1925			
	性 能	行走速度（满载/空载）	Travel Speed (Laden/unladen)		km/h	3.5/4		
起升速度（满载/空载）		Lifting Speed (Laden/unladen)		mm/s	35/45			
下降速度（满载/空载）		Lowering Speed (Laden/Unladen)		mm/s	45/35			
最大爬坡度（满载/空载）		Max.Gradeability (Laden/Unladen)		%	8/15			
行车驻动		Braking System			电磁制动 Electromagnetic			
电 气	蓄电池（电压/容量）	Battery Voltage/Capacity		V/Ah	2 × 12V/65Ah		2 × 12V/80Ah	
	驱动电机功率	Drive Motor		kW	0.75			
	转向电机功率	Steer Motor		kW	0.8			
	控制器	Controller			Curtis DC			
	液压系统工作压力	Operating Pressure for Hydraulic System		mpa	7.5		8.5	